



Lubin, dnia 21.03.2023

Zn. spr.: ZZ.6004.1.2023

**Starostwo Powiatowe w Lubinie  
Starostwo Powiatowe w Polkowicach  
Starostwo Powiatowe w Głogowie  
Urząd Miejski w Lubinie  
Urząd Gminy w Lubinie  
Urząd Gminy w Rudnej  
Urząd Gminy w Ścinawie  
Urząd Gminy w Polkowicach  
Urząd Gminy w Chocianowie  
Urząd Gminy w Grębolicach  
Urząd Gminy w Jerzmanowej  
Urząd Gminy w Pęcławiu**

*Dotyczy: Konsultacji społecznych w zakresie opracowania Planu Urządzenia Lasu*

Nadleśnictwo Lubin przystępuje do opracowania Planu Urządzenia Lasu na lata 2026-2035, w związku z powyższym zapraszamy wszystkich zainteresowanych do udziału w procesie konsultacji społecznych przy opracowywaniu planu.

W drugim kwartale br. odbędzie się posiedzenie Komisji Założeń Planu, której celem będzie wypracowanie założeń i wytycznych dla wykonawcy planu.

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom lokalnych społeczności w zakresie prowadzenia gospodarki leśnej, zgodnie z wymogami Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zapraszamy do aktywnego udziału w pracach Zespołu Lokalnej Współpracy.

Do konsultacji zapraszamy samorządy, osoby i organizacje lokalne zaangażowane w problematykę leśną, które chcą wesprzeć nas w procesie opracowywania planu. Na naszej stronie internetowej umieszczone jest ogłoszenie z zaproszeniem do udziału w konsultacjach:

<https://lubin.wroclaw.lasy.gov.pl/ogloszenia#.ZBISPNeZPV8>



Prosimy o rozpropagowanie niniejszej informacji wśród lokalnych stowarzyszeń, Rad Osiedlowych i Sołeckich, Ochotniczych Straży Pożarnych, Kół Gospodyń Wiejskich itp.

Na podstawie zgłoszeń wystosowane zostaną zaproszenia do prac w Zespole Lokalnej Współpracy oraz Komisji Założeń Planu.

Szerokie i powszechne konsultacje pozwolą wypracować optymalny i zgodny z oczekiwaniami mieszkańców sposób prowadzenia gospodarki leśnej i uniknąć w przyszłości konfliktów i nieporozumień.

Z poważaniem  
Marek Nieruchalski  
Nadleśniczy

/dokument podpisany elektronicznie/

### Załączniki

- 1.Ogłoszenie
- 2.Formularz zgłoszeniowy